

Pressemitteilung

Stuttgart, 19. Oktober 2023

MAHLE erhält CLEPA Award für SCT E-Motor

- Auszeichnung in der Kategorie „Green“ für Kühlkonzept des MAHLE E-Motors mit höchster Dauerleistung
- Technologiesprung durch neuartige Ölkühlung
- MAHLE CEO Arnd Franz: „MAHLE wird mit Elektrifizierung weiter wachsen.“

Das Kühlkonzept des MAHLE SCT (Superior Continuous Torque) E-Motors wurde mit dem renommierten Top-Innovator Award 2023 des Verbands der europäischen Automobilzulieferer (CLEPA) ausgezeichnet. Der Stuttgarter Technologiekonzern siegte in der Kategorie „Green“. Die neuartige Ölkühlung sorgt dafür, dass der Traktionsmotor unbegrenzt lange mit hoher Leistung arbeiten kann. Mit diesem Technologiesprung steigt die Leistungsfähigkeit von elektrischen Pkw und Nutzfahrzeugen deutlich. Die Elektrifizierung ist ein Zukunftsfeld im Rahmen der Konzernstrategie MAHLE 2030+.

„Diese Auszeichnung ist etwas ganz besonderes für uns. Denn sie zeigt, dass wir mit unseren Innovationen neue Technologiebenchmarks in der E-Mobilität setzen können“, sagte Arnd Franz, Vorsitzender der MAHLE Konzern-Geschäftsführung und CEO, bei der Entgegennahme des Awards am Mittwoch Abend in Brüssel. „MAHLE wird mit der Elektrifizierung weiter wachsen.“

Mit dem SCT-E-Motor hat MAHLE den derzeit ausdauerstärksten E-Motor im Programm. Er kann, so belegen Messergebnisse, dauerhaft zwischen 93 und 100 Prozent seiner Spitzenleistung bringen. Dieses bislang unerreicht hohe und am Markt einzigartige Verhältnis zwischen Dauer- und Spitzenleistung ermöglicht den Einsatz in E-Fahrzeugen aller Art auch unter sehr anspruchsvollen Bedingungen. Klassische Beispiele sind Steigungen für E-Lkw oder wiederholtes Beschleunigen eines batterieelektrischen Pkw. Diese Szenarien decken bisher erhältliche E-Motoren nur begrenzt ab.

Ermöglicht wird das durch die innovative integrierte Ölkühlung, Sie macht den E-Motor nicht nur robust, sondern erlaubt gleichzeitig auch die Nutzung der entstehenden Abwärme im Gesamtsystem des Fahrzeugs. Der SCT E-Motor ist unerreicht klein, leicht und effizient. Durch die extrem kompakte Bauweise ergibt sich gleichzeitig ein Materialkosten- und Gewichtsvorteil – ein leichter Motor

erfordert weniger Material bei der Herstellung und erhöht bei Nutzfahrzeugen gleichzeitig die mögliche Nutzlast.

Zuletzt hat MAHLE einen neuen Technologiebaukasten für E-Motoren vorgestellt. Dieser kombiniert die Stärken des SCT E-Motors mit den ebenfalls als Benchmark geltenden Vorteilen des MCT (Magnet-free Contactless Transmitter) E-Motors. Der als „perfekter Motor“ titulierte Baukasten vereint dauerhaft hohe Spitzenleistung, kontaktlose und damit verschleißfreie Leistungsübertragung, den Verzicht auf Seltene Erden sowie höchste Effizienz. „Mit diesem einzigartigen Technologiebaukasten für E-Motoren können wir unseren Kunden für jede Fahrzeugklasse, Einsatzzweck oder auch Markenphilosophie maßgeschneiderte Elektrifizierungslösungen anbieten“, sagte Arnd Franz.

Hinweis für die Redaktionen: Das begleitende Bildmaterial zu dieser Pressemitteilung finden Sie <https://newsroom.mahle.com/press/de/>

Bildrechte: MAHLE GmbH



MAHLE CEO Arnd Franz nahm den CLEPA Top Innovator Award 2023 für den SCT E-Motor persönlich entgegen.



Der SCT-E Motor von MAHLE kann unbegrenzt lange mit hoher Leistung arbeiten.



Mit dem neuen Technologie-Baukasten für E-Motoren kombiniert MAHLE erstmals die Vorzüge seiner Benchmark-Produkte SCT- und MCT-E-Motor.

Ansprechpartner in der MAHLE Kommunikation:

Ruben Danisch
Pressesprecher Produkt & Technologie
Telefon: +49 711 501-12199
E-Mail: ruben.danisch@mahle.com

Ingo Schnaitmann
Leiter Media Relations
Telefon: +49 711 501-13185
E-Mail: ingo.schnaitmann@mahle.com

Über MAHLE

MAHLE ist ein international führender Entwicklungspartner und Zulieferer der Automobilindustrie mit Kunden sowohl im Pkw- als auch im Nutzfahrzeugsektor. Der 1920 gegründete Technologiekonzern arbeitet an der klimaneutralen Mobilität von morgen mit Fokus auf die Strategiefelder Elektromobilität und Thermomanagement sowie weiterer Technologiefelder zur Verringerung des CO₂-Ausstoßes, zum Beispiel Brennstoffzelle oder hoch effiziente, saubere Verbrennungsmotoren, die auch mit synthetischen Kraftstoffen oder Wasserstoff betrieben werden. Jedes zweite Fahrzeug weltweit ist heute mit MAHLE Komponenten ausgestattet.

MAHLE hat im Jahr 2022 einen Umsatz von mehr als 12 Milliarden Euro erwirtschaftet. Das Unternehmen ist mit rund 72.000 Beschäftigten an 152 Produktionsstandorten und 12 großen Forschungs- und Entwicklungszentren in 30 Ländern vertreten. (Stand 31.12.2022)

#weshapefuturemobility